



**LİMİTÖR E7-E9-E11-E14 SERİSİ
ELEKTRİKLİ AKTÜATÖR
(ÇOK TURLU)**



**LCD MONİTÖR
ORANSAL**



**ON-OFF
LOCAL-REMOTE**

KULLANICI EL KİTABI



İÇİNDEKİLER

Ürün Katalogu	:.....	Sayfa 1-2
Aktüatör Genel Kısımları	:.....	Sayfa 3
Tahrik Grubu Parça Listesi	:.....	Sayfa 4
Siviç Grubu Parça Listesi	:.....	Sayfa 5
Kapama Limit ve Tork Sivici Ayarları	:.....	Sayfa 6
Açma Limit ve Tork Sivici Ayarları	:.....	Sayfa 7
Kullanım ve Bakım Talimatı	:.....	Sayfa 8-9-10
220 VAC On-Off ve Oransal Elektrik Şeması	:.....	Sayfa 11
380 VAC On-Off ve Oransal Elektrik Şeması	:.....	Sayfa 12
Oransal Aktüatör Ayrıntıları ve Kullanımı	:.....	Sayfa 13-14

ODAK LIMITOR

LİMİTOR E ELEKTRİKLi

AKTÜATÖR SERİSİ

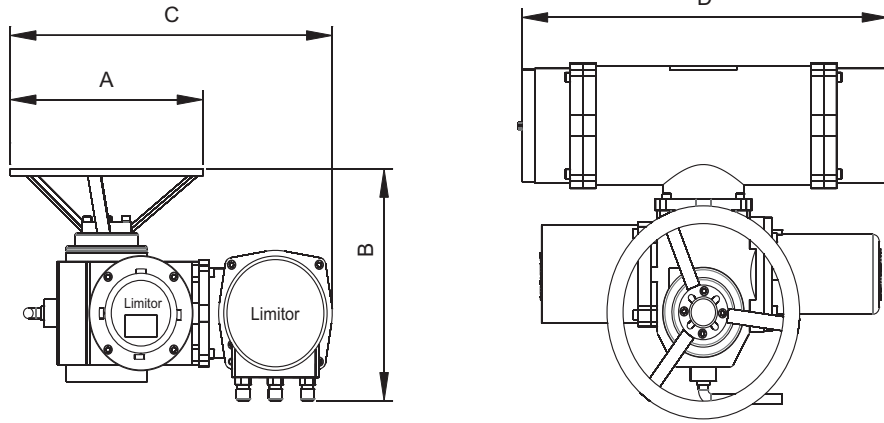


Tipi	: Limitor E7-E7A-E11-E14
Çalışması	: Çok Turlu
Çıkış Devri	: 24-36 Rpm
Tork	: 60-250 Nm
Voltaj	: 220 -380 VAC
Motor Gücü	: 0,37-1,1 Kw
Dönme Kontrolü	: Limit+Tork Siviçleri
Koruma	: IP 68
Gösterge	: İsteğe Bağlı
El Kumandası	: Volan İle Ayırma Kolu



ODAK ENDÜSTRİ KONTROL MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İvedik O.S.B. 1354. Cadde 1357. Sokak No:38 06370 Ost m/ANKARA
Tel : 0312 394 27 48 Faks : 0312 394 27 16
Web : www.limitor.com.tr e-posta : limitor@limitor.com.tr

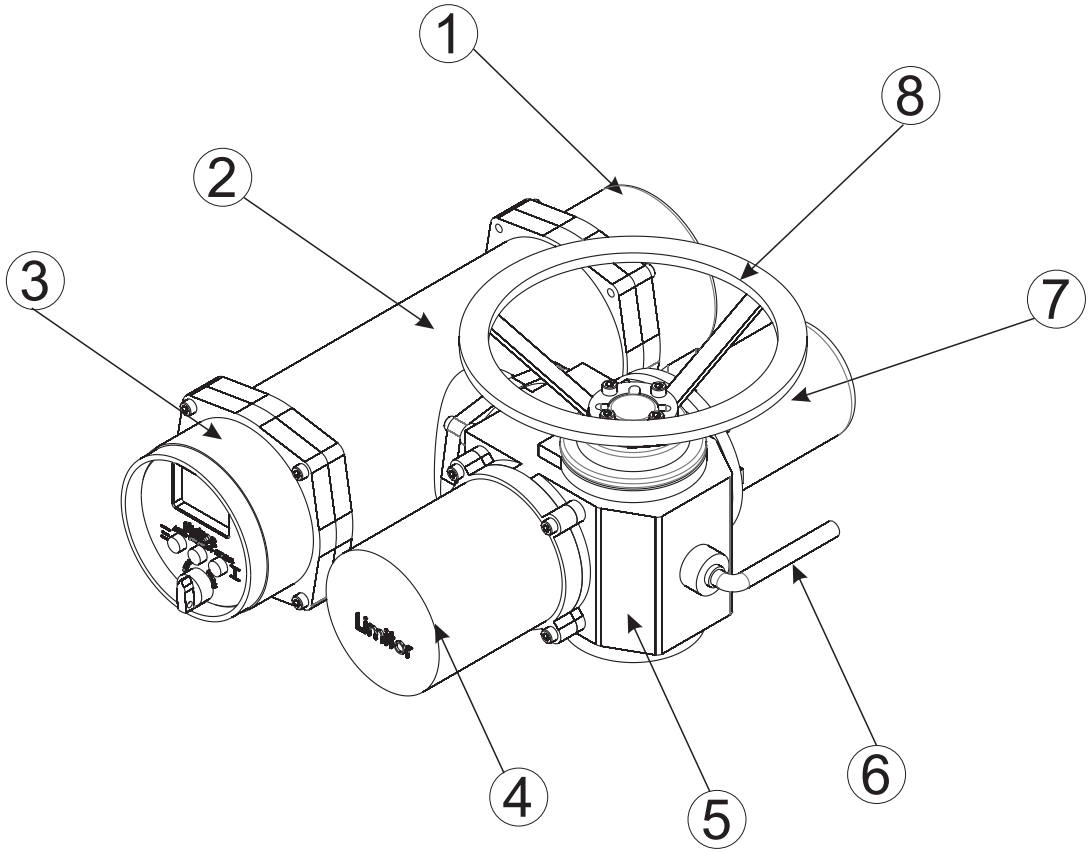
LİMİTOR E7-E7A-E11-E14 SERİSİ GENEL ÖLÇÜLERİ



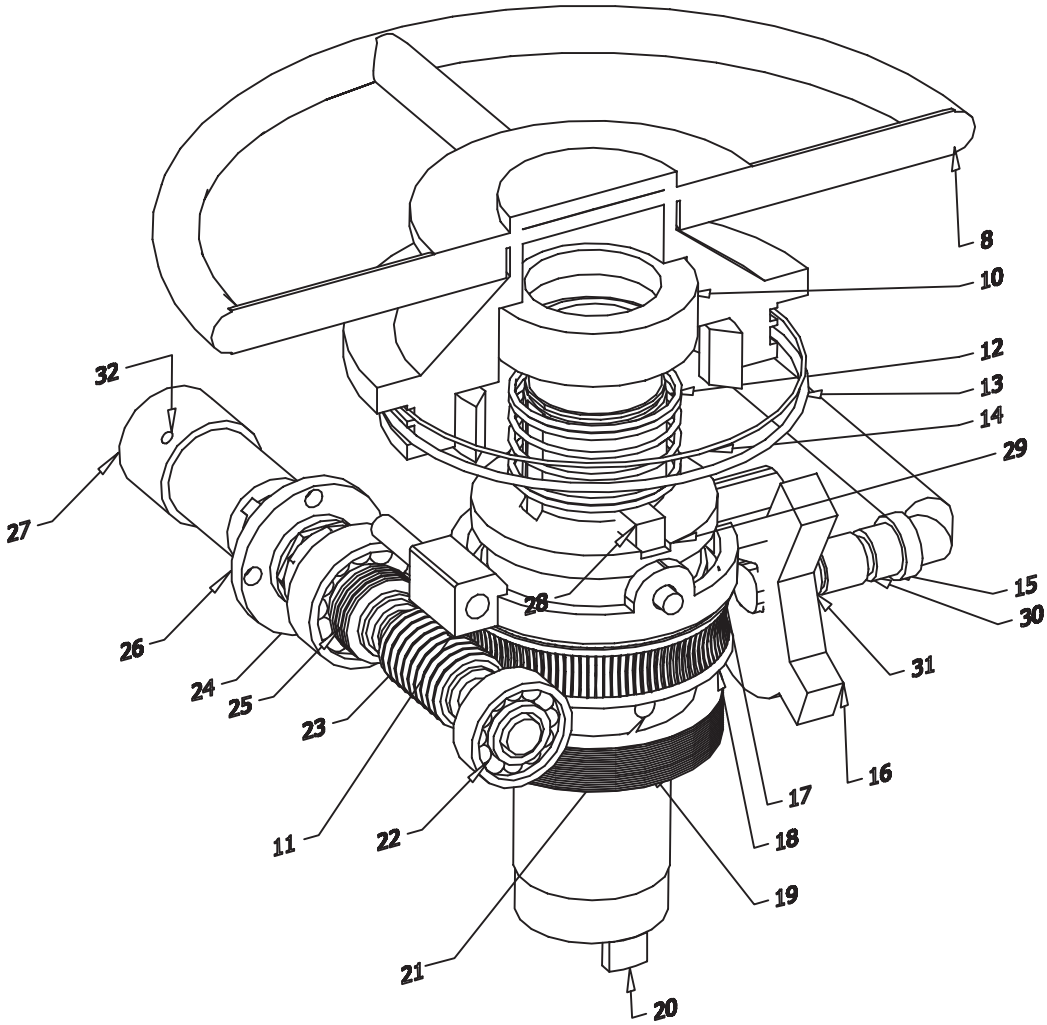
Tipi	Çıkış Devri (d/d)	Tork (Nm)	Voltaj (VAC)	Motor (Kw)	Koruma	A	B	C	D
E7-E7A	24 Rpm	60-80	220-380	0,37-0,55	IP 68	300	320	550	610
E11-E14	36 Rpm	120-250	220-380	0,75-1,1	IP 68	320	340	550	610

Flaş Ölçüsü	Torque Max. NM	d1	d2	d3	n x d
F10	100	125	70	102	4xM10
F14	400	175	100	140	4xM16



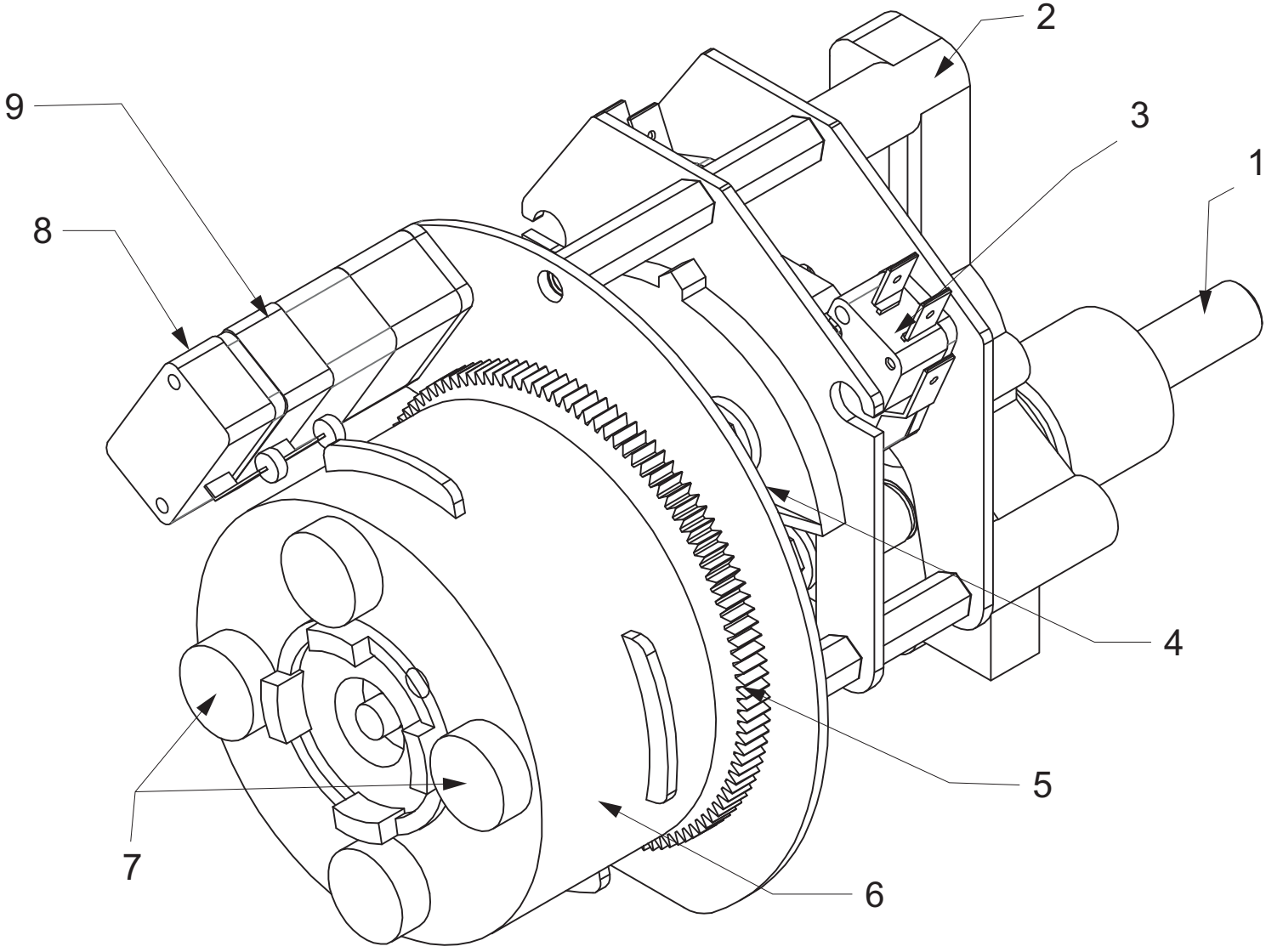


P.No	PARÇA İSMİ
1	Kablo Bağlantıları klamensler (Pin Konnektör)
2	Kontrol Grubu
3	Gösterge ve Lokal Kontrol Kapağı
4	Siviç Grubu Kapağı
5	Gövde
6	Motor-El Ayırma Kolu
7	Elektrik Motoru
8	El Kumanda Volanı



P. No	Parça İsmi	P. No	Parça İsmi
8	Volan	21	Sayıcı Vida Setskuru
9	Volan Burcu	22	6201 Bilya
10	Keçe	23	Sonsuz Vida
11	Çatal Pimi	24	6202 Bilya
12	Yay	25	Tork Yayıları
13	Seğman Pimi	26	Sızdırmazlık Flanşı
14	O-Ring	27	Keçe
15	Motor-Manuel Kolu	28	Motor Ara Kaplini
16	Kam	29	Kama
17	Ayırma Çatalı	30	Kavrama
18	Sonsuz Vida Karşılık Dişlisi	31	Kol O-Ringi
19	Sayıcı Vida	32	Kol Seğmanı
20	Ana Mil	33	Motor Kaplin Setskuru

LİMİTOR AKTÜATÖR SIVIÇ MEKANİZMASI



1. Siviç Hareket Mili
2. Siviç Şasesi
3. Tork Siviçleri
4. Tork Siviçleri Ayar Mekanizması
5. Siviç Hareket Dişlisi
6. Siviç Modülü
7. Siviç Ayar Mekanizmaları
8. Kapama Sivici
9. Açma Sivici

LİMİTOR E7-E9-E11-E14 TİPİ AKTÜATÖRLERİN SİVİÇ AYARLARI

Limitör E serisi aktüatörlerin çıkış mili dakikada 24 veya 72 devir ile döner. (Bu özellik kullanılan motor ve dişli tahvil oranlarına göre değişebilir.) .

Bu nedenle de siviçlerin bulunduğu kapalı kısımdaki mekanizmanın , vana milinin açmak veya kapamak için dönmesi gereken tur sayısına göre en alt ve en üst konumlarda ayarlanması gerekir.

Bunun dışında aynı mekanizma grubu içinde açma ve kapama tork ayarlarının yapıldığı bölüm de bulunmaktadır.

Aynı kapalı bölme içinde açma yönünde 2 adet, kapama yönünde 2 adet açma yönünde olmak üzere toplam 4 adet siviç bulunur. Bunlardan öndeki çift tork ayarları için, ikinci sıradaki çift limit ayarları içindir.

Vananın siviç ayarlarının yapılmasından önce elektrik bağlantılarının doğru yapıldığı ve açma komutu verildiğinde motorun saat yönünde döndüğünden emin olunmalıdır. Bunu kontrol etmek için de vana önce el ile (volan kullanılarak) % 25 açık konuma getirilir. Açma butonuna basıldığında vananın açtığı, kapama butonuna basıldığında da vananın kapattığı gözlenmelidir. Bundan sonra siviç ayarlarına geçilebilir.

A- LİMİT SİVİÇ AYARLARI

Motor dönüş yönü kontrol edilen aktüatör motor yönünün doğru dönmesi sağlandıktan sonra istenilen pozisyona getirilerek ayara başlanır.

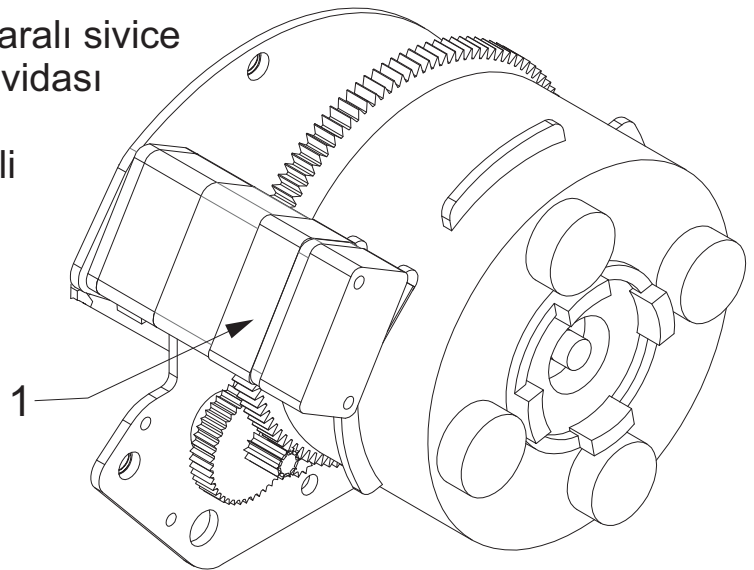
KAPALI KONUM SİVİÇ AYARININ YAPILMASI :

Vana tam kapalı pozisyona alınır.

Limit siviçler kısmında bulunan 1 numaralı siviçe basan palet siviçe basana kadar ayar vidası döndürülür.

Paletin siviçe basması ile kapalı sinyali kontrol edilir.

Tekrar kapama butonuna basılır aktüatör hareket etmiyor ise ayar tamamlanmış olur.

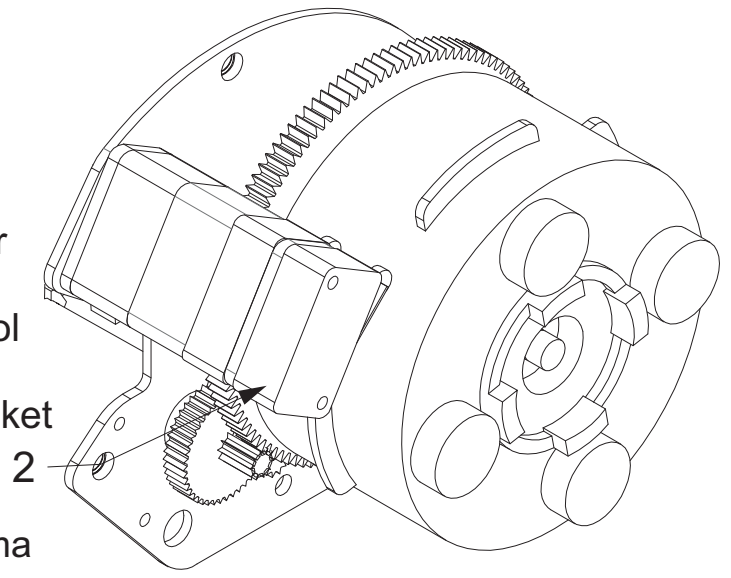


AÇIK KONUM SİVİÇ AYAR :

Vana tam açık pozisyona alınır.
Limit siviçler kısmında bulunan 2 numaralı siviçe basan palet siviçe basana kadar ayar vidası döndürülür.

Paletin siviçe basması ile açık sinyali kontrol edilir.

Tekrar açma butonuna basılır aktüatör hareket etmiyor ise ayar tamamlanmış olur.



Daha sonra elektriksel olarak vanaya kapama yönünde ve açma yönünde sinyal verilir.

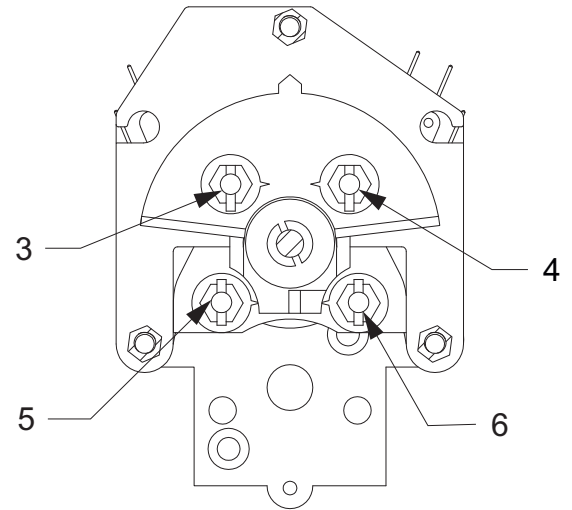
Sistemde henüz elektrik yok ise bu işlem volan ile manuel olarak da yapılabilir.

Böylece vananın tam açık ve tam kapalı konumlara gelip gelmediği, bu konumlarda siviçlerin atıp atmadığı kontrol edilir. Bu şekilde limit ayarları yapılmış olur.

B- TORK SİVİÇ AYARLARI

Siviç mekanizması üzerindeki tork siviç ayarları fabrikamız çıkışında yapıldığı için değiştirilmemesi ve sadece gerek duyulan durumlarda değişiklik yapılması tavsiye edilir.

5 ve 6 numaralı somunlar aktüatörün çalışması esnasında açma ve kapama yönlerinde tork (zorlanma) kontrolü talep edilmesi halinde "Kapama Tork" ve "Açma Tork" konumlarına getirilir. Eğer hem açma ve hem de kapamada tork yerine limit siviçlerin devreye girmesi istenirse o zaman 5 ve 6 nolu somunlar "Kapama Limit" ve "Açma Limit" konumlarına ayarlanır. Genelde glob tipi vanalarda bu ayar "Kapama Tork" ve "Açma Limit" olarak kullanılır. Kelebek vanalarda her iki yönde de "Limit" ayarı kullanılabilir.



3 ve 4 numaralı somunlar ise kapatırken ve açarken motorun uygulayacağı moment'in yüzdesini seçmek için kullanılır. Kapalı tork ayarının 3 nolu somun ile %50 konumunda, açık ayarının ise (kapanmış vanayı açarken kullanılacak moment anlamındadır) 4 nolu somun ile maksimum veya turbo konumunda olması tavsiye edilir.

Bu şekilde uzun süre kapalı kalmış vanalarda yapışma ve sıkışma nedeniyle açılmama durumu önlenmiş olur.

İy açıklanmamış hususlar için bizi arayabilirsiniz.

LİMİTOR ELEKTRİK MOTORLU AKTÜATÖRLER BAKIMI VE KULLANMA TALİMATI

A- ANA PARÇALAR

- 1-24 vdc - 220-380 vac elektrik motoru,
- 2-Redüktör gövdesi,
- 3-Mikro siviçler grubu,
- 4-Kablo bağlantı, kroşe grubu,
- 5-EI / Motor ayırma mekanizması ve el kumanda simidi.

1- ELEKTRİK MOTORU:

Gövdeye, motor flanşı üzerindeki 4 adet civata ile bağlanır. Kumanda edeceği vananın çapına göre değişik güçlerde motor seçimi yapılır. 50 Hz, 3 Ph, IP 68 korumalı yerli motor kullanılmaktadır. Arıza halinde, motor üzerindeki etikete göre, yerli olarak temin edilir. Şemalarda belirtildiği üzere motor termistör uçları kesinlikle bağlanmalıdır. Aksi takdirde garanti dışı kalmaktadır.

2- REDÜKTÖR GÖVDESİ:

Sonsuz vida dişli tiptir. Kapalı devre yağlamalıdır. Gerekli yağı mevcut olarak sevkiyat yapılır. Redüktör kutusu içinde mobilux EP2 ortam şartlarına uygun akma ve erime yapmayan özel gres yağı kullanılmıştır. Redüktör kutusundan çıkan millerin yatakları, dışarıya yağ sızmasını önleyecek şekilde, kauçuk keçeler ve oringler ile donatılmıştır. Yağın kalitesi en az 5 yıl süreyle bozulmaz.

Redüktör üzerindeki volan, aynı zamanda, redüktör kutusunun üst kapağı görevini yapar. Bu kapak, gövdeye silindirik ve poliamitten mamul bir segman ile bağlanır. Bu segman gizlidir, dışarıdan görünmez. Üst kapağın yanında bulunan vidalı bir delikten içeriye girerek, kapak ile gövde arasında bağlayıcı görev yapar. Segmanın girdiği delik, yağ sızmasını önlemek ve poliamid ringi yerinde tutmak için M8 civata ile kapatılmıştır. Üst kapağı açmak ve yağ ikmali yapmak için, M8 setskur sökölür, deliğe M6 civata vira edilir. M6 civata poliamid ringi yavaş yavaş dışarı çeker. Bu arada volan döndürülerek segmanın çıkması kolaylaştırılır. Segman yaklaşık 1 metre boyundadır. Sonsuz vida 48 nolu koruma Kapağı açıldıktan sonra çekilerek çıkartılır.

Redüktör üzerinde daha fazla demontaj yapılması için eğitimli eleman kullanılmalıdır. Bu konuda yetişmesi arzu edilen teknik elemanların Ankara /İvedik'de bulunan tesislerimiz gelmesi halinde, buradaki yetkili teknisyenlerimiz tarafından uygulamalı olarak, Limitor'un demontaj ve montajı için gerekli bilgiler verilmektedir.

3- MİKRO SIVIÇLER GRUBU:

Bu bölme, Limitor aktüatörün şeffaf plexiden yapılmış ve açık / ara / kapalı konumlarını gösteren göstergenin bulunduğu kapağın altındadır. Bu kapak 4 adet M8 civata ile bağlanmıştır. Açılıp kapatılması sırasında bu kısma su ve toz girmesini önleyen oringin zedelenmemesine dikkat etmek gerekir.

Bu kısımda, açma ve kapama konumları için 1'er adet olmak üzere, toplam 4 adet limit siviçten oluşan bir siviç grubu bulunur. Bunlar, açma ve kapama limit siviçleri, açma ve kapama sinyal siviçleri ile açma ve kapama tork (sıkışma) limit siviçleridir.

Siviç grubunun ayarı çok önemlidir. Bu konudaki broşürümüz ayrı olarak verilmiştir. Vana üzerinde takılı olarak gönderdiğimiz aktüatörlerimizde siviç ayarı yapılmıştır, oynanmaması gerekir. Siviç ayarları ile ilgili olarak Ankara tesislerimizde, uygulamalı eğitim vermeliyiz.

Vana üzerine bağlanarak gönderilen Limitor aktüatörlerde, siviçler ayarlı olduğundan, **ELEKTRİK BAĞLANTISI YAPILACAĞINDA MUTLAKA VOLAN İLE VANA HAFİF AÇIK KONUMA GETİRİLMELİDİR.**

Bundan sonra, motorun fazlarının kontrolü yapılabilir. Kapama düğmesine basıldığında, motor mutlaka saat yönünde dönmelidir. Motor dönüşü doğru olmaz ise, limit ve tork siviçler çalışmayacağından, mekanizma kilitlenebilir, redüktör arıza yapabilir, motor yanabilir.

4- KABLO BAĞLANTISI, KROŞE GRUBU:

Limitor aktüatör etiketimizin bulunduğu kapağın altındadır. 4 adet M8 civata ile gövdeye bağlanır. Sökülüp takılması sırasında sızdırmazlık için yerleştirilen Oringin zedelenmemesine dikkat edilmelidir.

Bu kısımda, gerekli pabuçlarla bağlanmış, siviç uçlarına ait numaralı uçlar bulunur.

Bu kısmın altında ise redüktör olarak ana kablo giriş ve çıkışları mevcuttur.

Bu rekorlardan geçen kabloların uygun çapta olmasına, boşluk var ise, içeriye nem, toz ve suyun girmesine engel olmak üzere, cam macunu veya silikon gibi malzemeler ile izole edilmesi gerekir.

Eğer aktüatörün bulunduğu ortam nemli veya açıkta ise kablo girişlerinin izolasyonu büyük önem taşır. Kablo giriş rekorlarının bulunduğu kısmın dışında herhangi bir yerden redüktör gövdesindeki siviç grubuna nem veya suyun oluşması mümkün değildir.

Vana üzerine bağlanarak gönderilen Limitor aktüatörlerde, siviçler ayarlı olduğundan, **ELEKTRİK BAĞLANTISI YAPILACAĞINDA MUTLAKA VOLAN İLE VANA HAFİF AÇIK KONUMA GETİRİLMELİDİR.** Bunda sonra, motorun fazlarının kontrolü yapılabilir.

Kapama düğmesine basıldığında, motor mutlaka saat yönünde dönmelidir. Motor dönüşü doğru olmaz ise, limit ve tork siviçler çalışmayacağından, mekanizma kilitlenebilir, redüktör arıza yapabilir, motor yanabilir.

5-EL / MOTOR AYIRMA MEKANİZMASI, EL KUMANDA SİMİDİ:

Bu mekanizma, motor ile çalışan vananın, herhangi bir motor arızasında veya lokal olarak açma kapama istenen durumlarda kullanılır. Mekanizma, redüktör gövdesinde bulunan, ana milden hareket alan özel bir kavrama sisteminden oluşur. dışarıdaki kolun konumuna göre görev yapar. Bu kolun konumu değiştirilirken, el simidinin de açma veya kapama yönünde hafifçe çevrilmesi ve kavramanın tam oturduğundan emin olunması gerekmektedir.

Normal olarak, motor çalışırken, el kumanda simidi dönmez. Çünkü, motor hareket mekanizması ile simidin mekanizması ayrıdır. Fakat keçe ve oring sıkımlarından dolayı, volan dönebilir. El ile volan tutulduğunda bu dönme durur. Bunun bir mahsuru yoktur.

Gerektiğinde Manuel kullanım için aktüatör üzerinde motordan bağımsız çalışan, mekanik ayırma mekanizması ile komple volan bulunur. Volan El ile Kumanda Edilmek İstendiğinde Motor-El ayırma kolunu ok yönünde çevirip Bırakılır ve volan çevrilir. Motora hareket verildiğinde el mekanizması otomatik devreden çıkar ve aktüatör motor ile çalışmaya başlar. Volan çevrilse dahi boşa döner aktüatörü kumanda edemez.

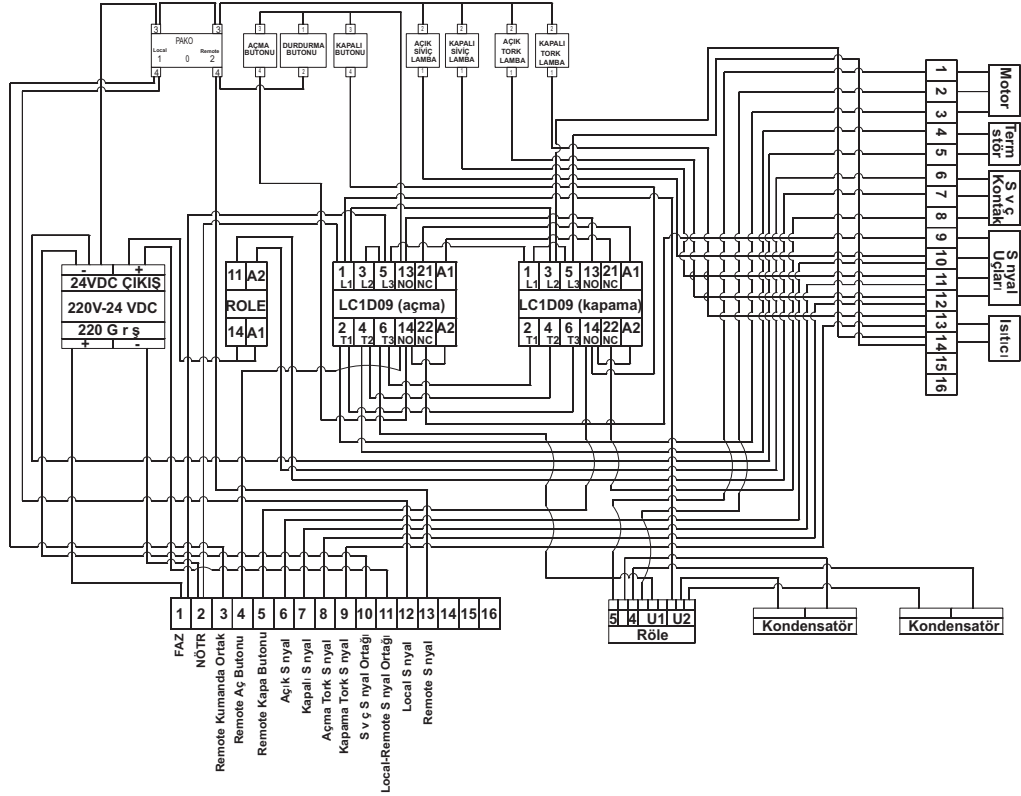
B-LİMİTOR AKTÜATÖRÜN DEVREYE ALINMASI:

Bağlanacağı boru hattına montajı yapılmış veya depoda serbest olarak duran Limitor aktüatörlü vanalar, eğer elektrik ile çalıştırılmak istenirse, elektrik bağlantıları yapılmadan önce mutlaka, el simidi ile, manuel olarak, %25 açıklığa gelinceye kadar açılır. Bu işlem elektrik bağlantısında, ters kutup bağlanması nedeniyle, motorun ters yönde çalışması ve redüktörün zorlanması olasılığına karşı en önemli tedbirdir. Bu işlem yapılmadan motora enerji verilirse ters kutup bağlantısı nedeniyle, redüktörde ve vanada mekanik arıza, elektrik motorunda ise yanma meydana gelebilir.

Limitör Aktüatör, vana üzerinde bağlı olarak sevk edilmişse, tüm ayarları yapılmış yani çalışmaya hazır durumda demektir.

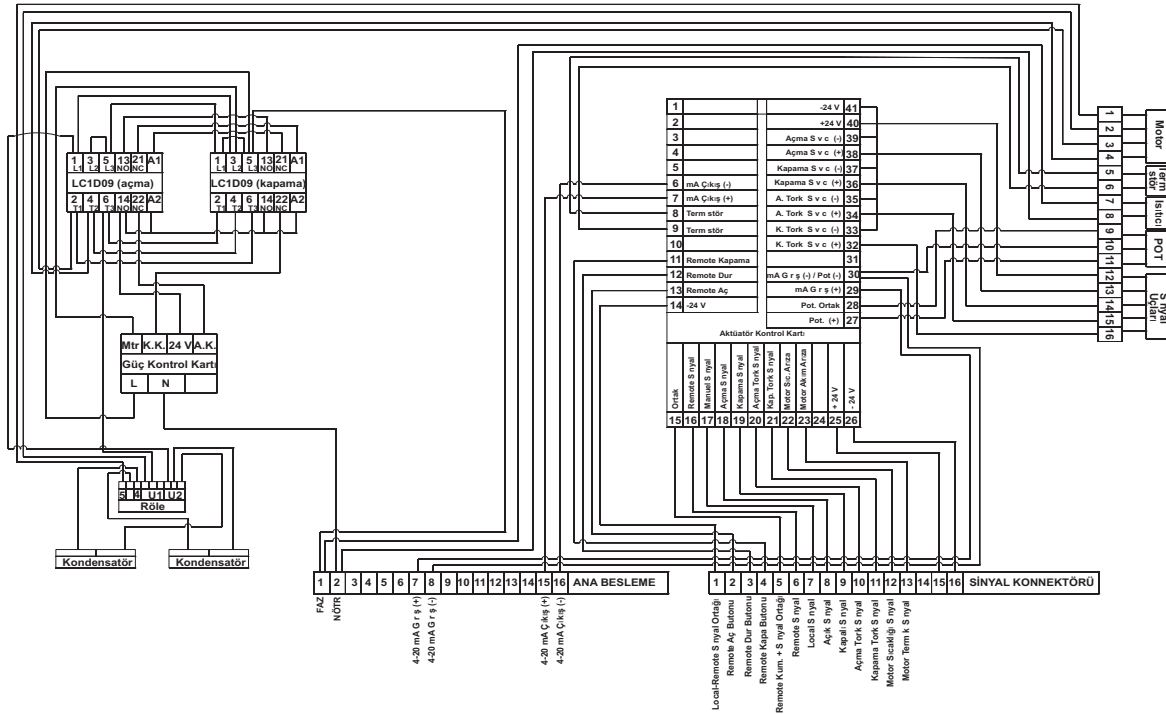
Bu nedenle, firmamızca verilen elektrik projesinde belirtildiği gibi, kablo uçları, ilgili numaralarına bağlanır. Termistör uçları mutlak suretle bağlanmalıdır. Aksi takdirde aktüatör garanti kapsamı dışına çıkmaktadır.

Pano üzerindeki açma kapama butonları kullanılarak, vananın doğru yönde açıp kapatma yapıp yapmadığı ile, limit siviçlerin çalışıp çalışmadığı kontrol edilir. Bunun içinde, yukarıda üzerinde durulduğu şekilde, vananın mutlaka %25 açık pozisyona, önceden ve el simidi ile getirilmiş olması gerekir.



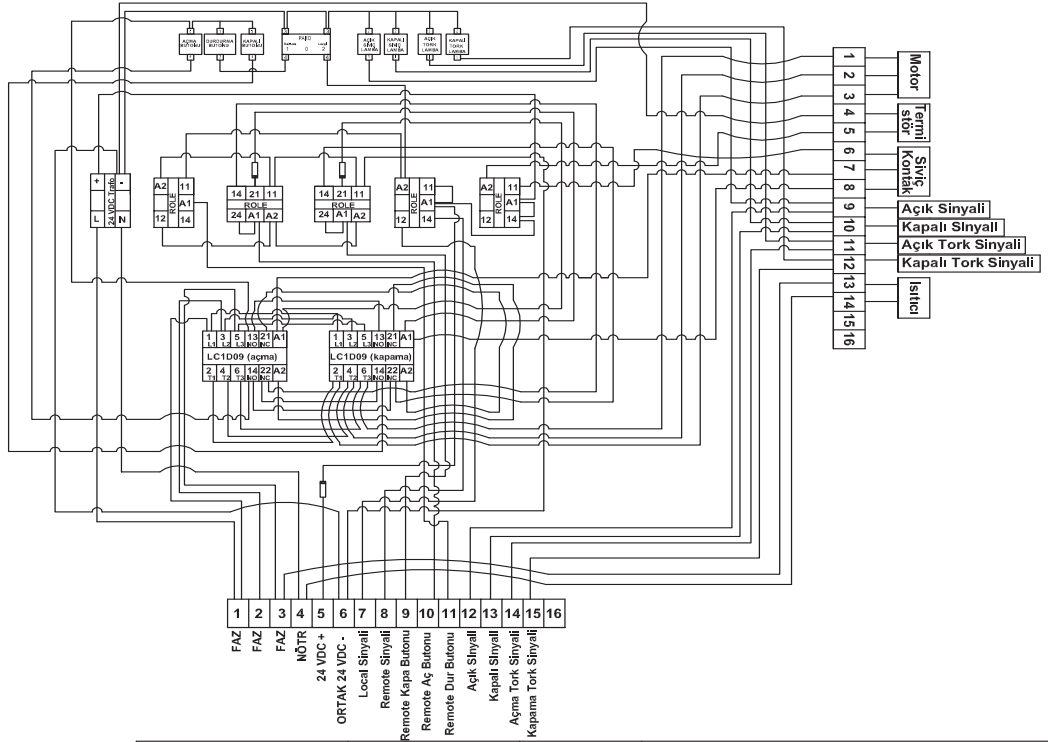
ÇİZEN	Ers n DELİCAN	TARİH
KONTROL	N.Öğuz GÜRER	20.11.2015
Rev Tar h ve No		
LİMİTÖR E SERİSİ ON-OFF KUMANDALI AKTÜATÖR ELEKTRİK ŞEMASI (MOTOR 220 VAC KUMANDA 24VDC)		

ODAK ENDÜSTR KONTROL MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.
 İVOKSAN 21. Cadde 524. Sokak No:38 İvedik/ANKARA
 Tel : (0312) 394 27 48 Pbx Faks : (0312) 394 27 16
 www.odak-mak na.com.tr I m tor@odak-mak na.com.tr



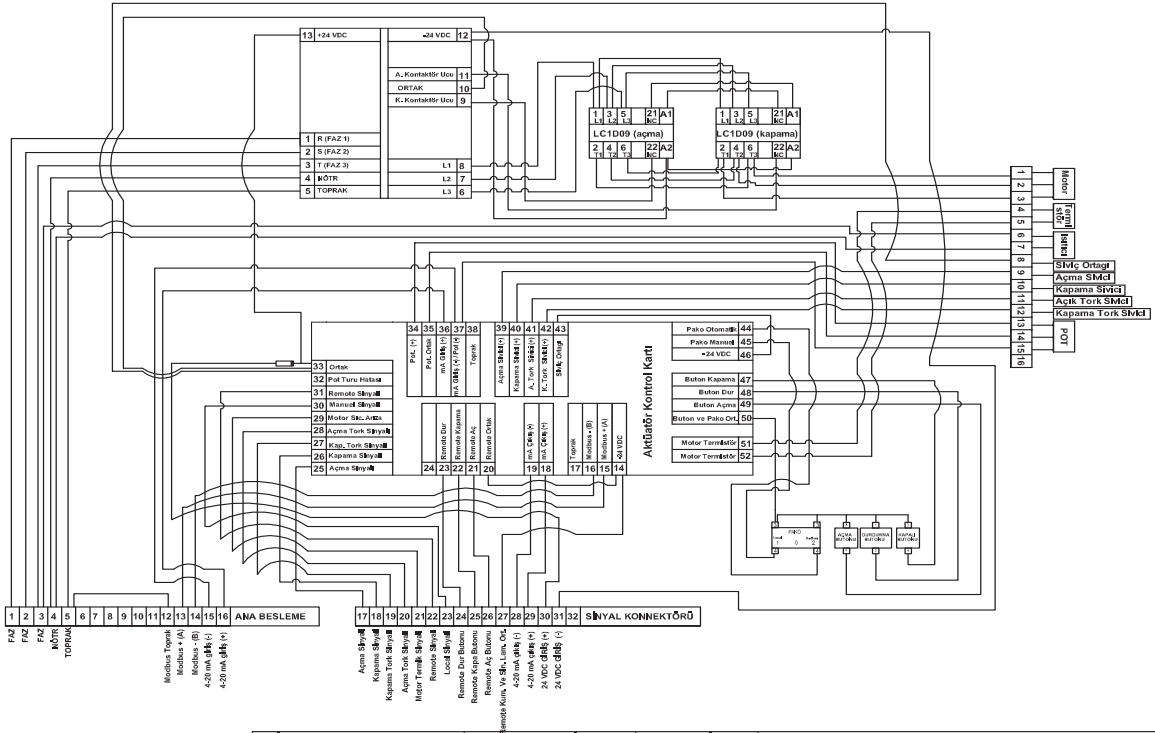
ÇİZEN	Ers n DELİCAN	TARİH
KONTROL	N.Öğuz GÜRER	20.11.2015
Rev Tar h ve No		
LİMİTÖR E SERİSİ ORANSAL KUMANDALI AKTÜATÖR ELEKTRİK ŞEMASI (MOTOR 220 VAC KUMANDA 24VDC)		

ODAK ENDÜSTR KONTROL MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.
 İVOKSAN 21. Cadde 524. Sokak No:38 İvedik/ANKARA
 Tel : (0312) 394 27 48 Pbx Faks : (0312) 394 27 16
 www.odak-mak na.com.tr I m tor@odak-mak na.com.tr



ÇİZEN	Ersin DELİCAN	TARİH
KONTROL	N.Öğuz GÜRER	30.09.2018
Rev. Tarih ve No		
LİMİTOR E SERİSİ ON-OFF KONTROLLÜ AKTÜATÖR		
380 VDC Motor ve Kumanda Devresi 24 VDC		

ODAK ENDÜSTRİ KONTROL MAKİNA SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ.
 İVOKSAN 21. Caddesi 524. Sokak No:38 İvedik/ANKARA
 Tel : (0312) 394 27 48 Pbx Fax : (0312) 394 27 16
 www.limitor.com.tr limitor@limitor.com.tr



ÇİZEN	Ersin DELİCAN	TARİH
KONTROL	N.Öğuz GÜRER	30.09.2018
Rev. Tarih ve No		
LİMİTOR E SERİSİ ORANSAL KONTROLLÜ AKTÜATÖR		
Motor 380 VAC Kumanda Devresi 24 VDC		

ODAK ENDÜSTRİ KONTROL MAKİNA SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ.
 İVOKSAN 21. Caddesi 524. Sokak No:38 İvedik/ANKARA
 Tel : (0312) 394 27 48 Pbx Fax : (0312) 394 27 16
 www.limitor.com.tr limitor@limitor.com.tr

Oransal (LCD Panel) Ayarı

İlk Enerji verme

Aktüatöre her enerji verildiğinde faz yönlerini doğrulamak ve doğru çalışma yönünü bulmak için fazları kontrol ederek doğru çalışma modunu bulur ve kullanıcının faz sıralamasını değiştirmesine gerek kalmaz.

Tuş Kombinasyonları

Aktüatör normal kullanımında ve ayar esnasında tuşların görevleri şunlardır.

1. Remote-local Anahtarı : Aktüatörün çalışma konumunu belirler.

Local Modu: Aktüatör üzerindeki butonlardan kontrol edilir.

Remote Modu: Aktüatörü uzaktan PLC veya Scada'dan kontrol etmeyi sağlar.

Orta konum: Bu konumda, Kurulum menüsüne girme ve kontrolü her iki konumda kesmek için kullanılır.

2. Açma Butonu : Aktüatöre normal çalışmada Aç komutu gönderir.

Ayar menüsünde seçer tuşu çevirir.

3. Durdurma Butonu : Aktüatöre normal çalışmada Dur komutu gönderir.

Ayar menüsünde seçer uzun basarak ayara girer ve menü içinde gezinme çevirir.

4. Kapama Butonu : Aktüatöre normal çalışmada Kapama komutu gönderir.

Ayar menüsünde seçer ve ayar kabul çevirir.

Menü açıklamaları :

1. Kalibrasyon :

Aktüatöre S v ç Ayarı yapıldıktan sonra ekran ve 4-20 mA çıkış kalibrasyonu yapılması gerekmektedir.

Local remote anahtarı orta pozisyona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girer, kalibrasyon menüsünde kalibrasyon butonuna uzun süre basılır. Aktüatör kendiliğinden açma ve kapama yönüne geçerek kalibrasyonu tamamlar ve normal çalışma ekranına geri döner.

2. Elektriksel Tork Ayarı :

Local remote anahtarı orta pozisyona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girer, Tork ayarı menüsü seçilerek tork ayarı yapılır.

3. Hysteresis Ayarı :

Local remote anahtarı orta pozisyona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girer, Hysteresis menüsüne girer ve PLC'ye gelen 4-20 mA gerçeğe ayar yapılır.

4. Dead Band Ayarı :

Local remote anahtarı orta pozisyona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girer, Dead band menüsünde PLC'ye gelen 4-20 mA çıkış gerçeğe ayar yapılır.

5. Modbus Baud Ayarı :

Local remote anahtarı orta pozisyona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girer, Modbus Baud menüsünde iletişim Hızı Ayarı yapılır. (Sadece Modbus terminalinde geçerlidir.)

6. Modbus Adres :

Local remote anahtarı orta poz syona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girilir, Aktüatöre verilecek Modbus adres bu menüden girilir. (Sadece Modbus tiplerinde geçerlidir.)

7. 20 mA Giriş Sinyali :

Local remote anahtarı orta poz syona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girilir, Bu menüde PLC den gelen 4-20 mA sinyal cihaza kalibre edilir.

8. Fabrikasyon Ayarları :

Aktüatörü ilk fabrikasyon çıkış ayarlarına çevirir.

9. Sinyal Kesintisi :

Local remote anahtarı orta poz syona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girilir, Bu menüde PLC den gelen 4-20 mA sinyal kesildiğinde aktüatörün yapacağı hareket belirlenir.

10. Dil Ayarı :

Local remote anahtarı orta poz syona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girilir, Bu menüde Menü dil ayarı yapılır.

11. Şifre Değiştirme :

Local remote anahtarı orta poz syona alınır. Durdurma butonuna uzun basarak menüye girilir, Bu menüde Aktüatöre dışardan müdahaleler engellemek için şifre verilir.



ODAK ENDÜSTRİ KONTROL MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İvedik O.S.B. 1354. Cadde 1357. Sokak No:38 Ost m/ANKARA
Tel : 0312 394 27 48 Pbx Faks : 0312 394 27 16
www.lmtor.com.tr lmtor@lmtor.com.tr